



PROSAVER® regulator för skyddsgas med inbyggd gassparfunktion och flödesmätare.



PROSAVER® är en regulator som reducerar flasktrycket i två steg vilket ger ett mycket jämnt och stabilt gasflöde för MIG/MAG/TIG svetsning. Den har ett förinställt arbetstryck om 2,5 bar och ger ett gasflöde mellan 2-30 L/min. PROSAVER® rekommenderas vid avancerad svetsning där krav på kvalitet, noggrannhet och ekonomi skall säkerställas.

Inbyggd gassparfunktion

Genom att reducera "gaspuffarna" vid start i en svetscykel kan skyddsgas sparas, vilket ger förbättrad svetsekonomi.

Vid många korta svetsar i en svetscykel erhålls den största gasbesparingen. Gasbesparingens storlek beror på svetsmetod, antal start och stopp osv. För att säkerställa kvalitet i svetsstarterna bör förströmningen av skyddsgas ökas vid användning av gassparare.

PROSAVER® regulator

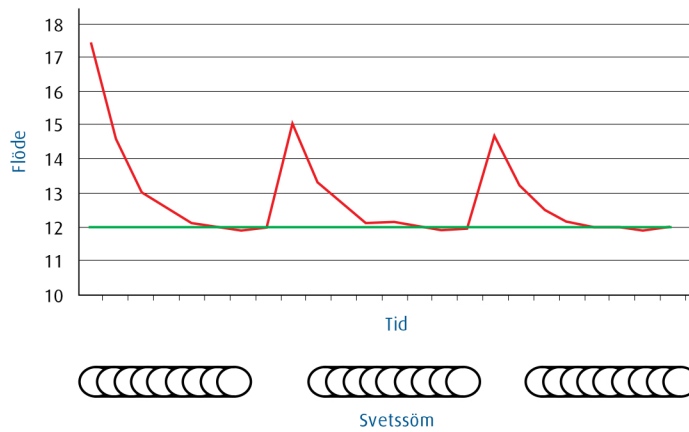
- Ger ett optimalt gasflöde vid MIG/MAG och TIG svetsning.
- Minimerar "gaspuffen" vid starten i svetscykeln, vilket ger besparingar på gasförbrukningen.
- Mycket jämnt flöde 2-30 L/min, oavsett hur stort flasktrycket är.
- Utvecklad och anpassad för MISON® skyddsgaser. Fungerar även utmärkt till andra argon och argonblandningar.



Jämförelse med och utan PROSAVER® regulator

■ Med PROSAVER® regulator

■ Utan PROSAVER® regulator



PROSAVER® regulator

Arb tryck	Innehållsmanometer	Flödesmätare	Ansl inlopp	Ansl utlopp	Artikelnr.
2,5 bar	0-315 bar	2-30 L/min	W 24,32 X 1/4"	G 3/8"	331001

PROSAVER® reservdelar		Artikelnr.
Packning	10-pack	308384
Manometer Ar	0-315 bar	331294
Flödesmätare komplett		331295
Reglerratt		331296